LAB 3. Model powierzchniowy zbiornika ciśnieniowego (¼). Stan naprężenia w cienkościennej powłoce obrotowej.

1. Opracowanie modelu geometrycznego zbiornika techniką "from the Bottom Up" (Rys. 1):

a) ustawienie globalnego sferycznego układu współrzędnych jako aktywnego: (Utility Menu > Working Plane> Change Active CS to> Global Spherical)

b) utworzenie sześciu punktów od 1 to 6 (Fig. 1) (*Preprocessor> Modeling> Create> Keypoints> In Active CS*).

Zamiast 1000/cos20° należy wpisać 1000/cos(20*4*ATAN(1.0)/180)

c) utworzenie czterech linii pomiędzy punktami (1-2), (2-3), (4-5) i (5-6) (*Preprocessor> Modeling> Create> Lines > In Active Coord*)

d) ustawienie globalnego kartezjańskiego układu współrzędnych jako układu aktywnego: (Working Plane> Change Active CS to> Global Cartesian)

e) skopiowanie punktu 4 o wymiar *a* = 100 mm wzdłuż osi x układu globalnego (*Preprocessor> Modeling>Copy> Keypoints*)

f) utworzenie dwóch linii pomiędzy punktami (3-4) i (4-7) (*Preprocessor> Modeling> Create> Lines > Straight Line*)

g) utworzenie powierzchni obrotowej przez wyciągnięcie południka powłoki (5 linii) wokół osi wyznaczonej przez punkty 1 i 6: Arc length in degrees: 90, No. of area segments: 1 (*Preprocessor> Modeling> Operate> Extrude > Lines > About Axis*) (Rys. 2)



h) utworzenie pierścienia wzmacniającego przez wyciągnięcie linii pomiędzy punktami (4-7) wokół osi (1-6) (Rys. 2)
i) scalenie punktów i linii o tych samych współrzędnych: *Preprocessor> Numbering Ctrls> Merge Items> All*,
j) zapisanie bazy danych (Utility Menu> File> Save As..., zbiornik geom.db)

2. Wybór powłokowego elementu skończonego SHELL 281 (Shell 8 node) (Preprocessor> Element Type> Add>)

3. Zdefiniowanie liniowo sprężystych właściwości materiału: $E= 2 \cdot 10^5$ MPa (moduł Younga), v = 0.3 (liczba Poissona),

4. Zdefiniowanie grubości w powłoce jako przekrojów (Preprocessor> Sections> Shell> Lay-up> Add/Edit) (Rys. 3):

$$t_1 \ge \frac{|p|R}{2\sigma_a} = 0.5 \text{ mm} \text{ ; } t_2 \ge \frac{\sqrt{3}|p|R}{2\sigma_a} = 0.866 \text{ mm} \text{ ; } t_3 \ge \frac{|p|R}{2\sigma_a \cos 20^\circ} = 0.532 \text{ mm} \text{ ; } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ mm} \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma_a} = 1.82 \text{ } t_4 \ge \frac{|p|R^2 \tan 20^\circ}{2a\sigma$$

gdzie: ciśnienie p = 0.1 MPa, promień R = 1000mm, naprężenia dopuszczalne $\sigma_a = 100$ MPa, szerokość pierścienia a = 100 mm (grubości zostały obliczone przy założeniu błonowego stanu naprężeń w powłoce)



5. Zadeklarowanie gęstości dyskretyzacji na liniach i utworzenie regularnej siatki z czworokątnych elementów skończonych (Rys. 4)





7. Zapisanie liczby węzłów i elementów w Tab. 1 (Utility Menu> List> Status> Global Status)

8. Zadanie warunków brzegowych: symetria w przekrojach zbiornika, przemieszczenie UZ = 0 na wewnętrznej krawędzi pierścienia wzmacniającego i ciśnienie 0.1 MPa w powłoce (Rys. 5), Solution> Apply> Structural> Displacement> Symmetry B.C.> On Lines oraz Pressure> On Areas,

9. Obliczenie modelu (Solution-> Solve-> Current LS)

10. Wybór cylindrycznego układu globalnego do prezentacji wyników (*Main Menu> General Postproc> Options for Output> [RSYS]-> Global Cylidric, [SHELL] ->Top layer)* (Rys. 9).

11. Wyświetlenie mapy konturowej przemieszczeń promieniowych (*Main Menu>General Postproc>Plot Results>Contour Plot> Nodal Solu> DOF Solution> X-Component of displacement, Scale Factor: Off)* (Fig. 6). Zapisanie mapy konturowej jako obrazu oraz zapisanie wartości minimalnej i maksymalnej przemieszczenia UX w Tab. 1.

12. Wyświetlenie mapy konturowej napreżeń zredukowanych SEQV (*Main Menu> General Postproc>Read Results>First Step, a później: Main Menu>General Postproc>Plot Results>Contour Plot>Nodal Solu>Stress > Von Mises stress, Scale Factor: Off)* (Fig. 7). Zapisanie mapy konturowej jako obrazu i wartości maksymalnej w Tab. 1.

13. Zaznaczenie części połoki o grubości t_1 (Utility Menu> Select> Entites> Areas > By Attributes > Section number > 1 -> Apply, Sele Belo). Wyświetlenie i zapisanie mapy konturowej naprężeń zredukowanych SEQV (Rys. 8) oraz zapisanie wyników w Tab. 1.

14. Powtórzenie zaznaczania dla pozostałych części powłoki. Zapisanie map konturowych z Rys. 8 i wyników w Tab. 1.

Dla punktów A i C należy zmienić układ do prezentacji wyników na Globalny Sferyczny.

15. Zaznaczenie całego zbiornika: Utility Menu> Select> Everything), a później odseparowanie pierścienia Select> Entites >... Unselect. Zdefiniowanie ścieżki pomiędzy częścią cylindryczną powłoki, a górną częścią sferyczną, wyświetlenie na wykresie oraz zapisanie naprężeń zredukowanych SEQV warstwach w górnej, średniej i dolnej (Rys. 9).

16. Ustalenie grubości: $t_1 = 0.54$ mm i $t_4 = 10$ mm i dobranie grubości $t_2 = t_3$, aby maksymalne naprężenia zredukowane SEQV w całej powłoce były mniejsze od dopuszczalnych ($\sigma_a = 100$ MPa). Zapis map konturowych składowych naprężeń (Rys. 6 do 8) i wykresu (Rys. 9) do obrazów, a wyników do Tab. 2.

17. Zmiana grubości dolnej powłoki sferycznej t_1 w celu spełnienia warunku stanu błonowego na połączeniu z częścią



walcową: $t_1 = (1-v)/(2-v) \cdot t_2$. Pozostałe grubości zbiornika przyjąć na podstawie pkt. 16. Obliczenie modelu i zapisanie dwóch map konturowych, pokazanych po lewej stronie na Rys. 8, zapisanie wyników liczbowych w Tab. 3.

18. Zbadanie wpływu grubości pierścienia t₄ (wg Tab. 4, pozostałe grubości z pkt. 17). Obliczenie modelu i zapisanie wyników w Tab. 4. Pokazanie maksymalnych naprężeń SEQV w zbiorniku w funkcji grubości t₄ na wykresie (Excel).



2

