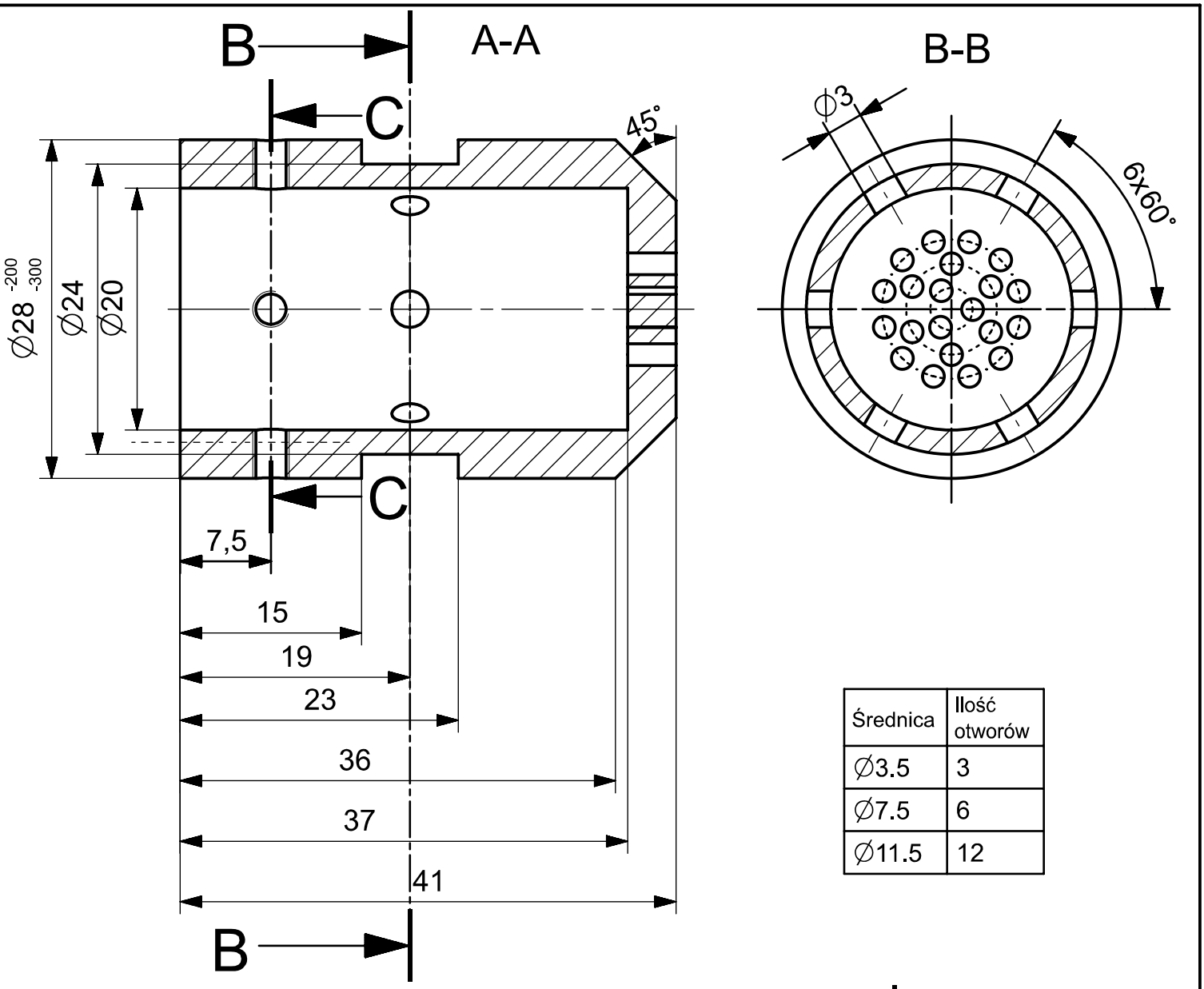
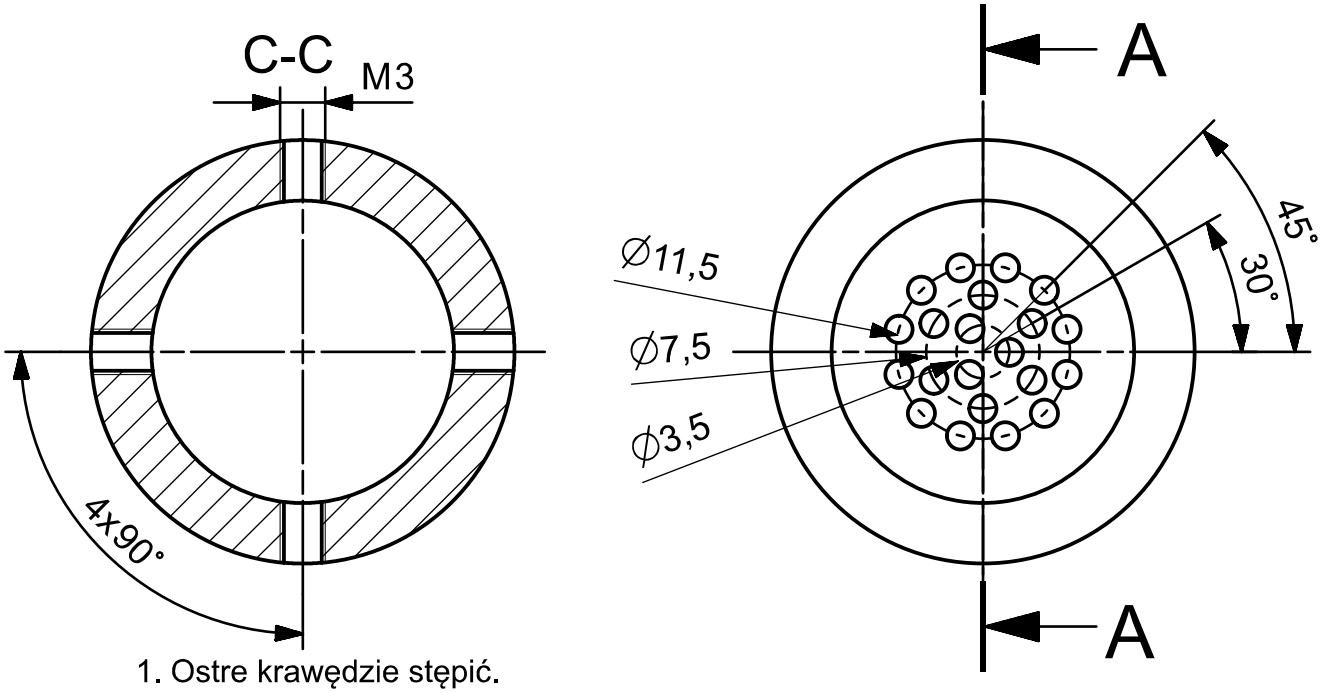


Średnica	Ilość otworów
∅3.5	3
∅7.5	6
∅11.5	12



1. Ostre krawędzie stępić.
2. Wszystkie wiercone otwory na średnicach: ∅3.5, ∅7.5 i ∅11.5 mają średnicę ∅1.8.

		Nazwisko	Data	Szt.	Tol. ogólna	Materiał			Masa
Konstruował		K. Wacko	03/2020	1	IT10	Symbol	Nr normy	Wymiary	-
Kreślił		K. Wacko	03/2020			1.4301	W.nr/PN	-	
Sprawdził		Ł. Mężyk	03/2020	Nazwa części					
Zatwierdził		J. Kindracki	03/2020						
Format	A4	POLITECHNIKA WARSZAWSKA		Nr rysunku		REG-002.2		Arkuszy	1
Podziałka	2:1	Instytut Techniki Cieplnej						Arkusz	1