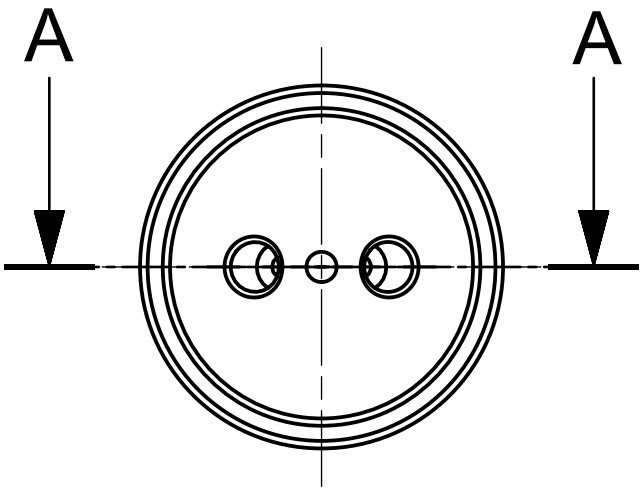
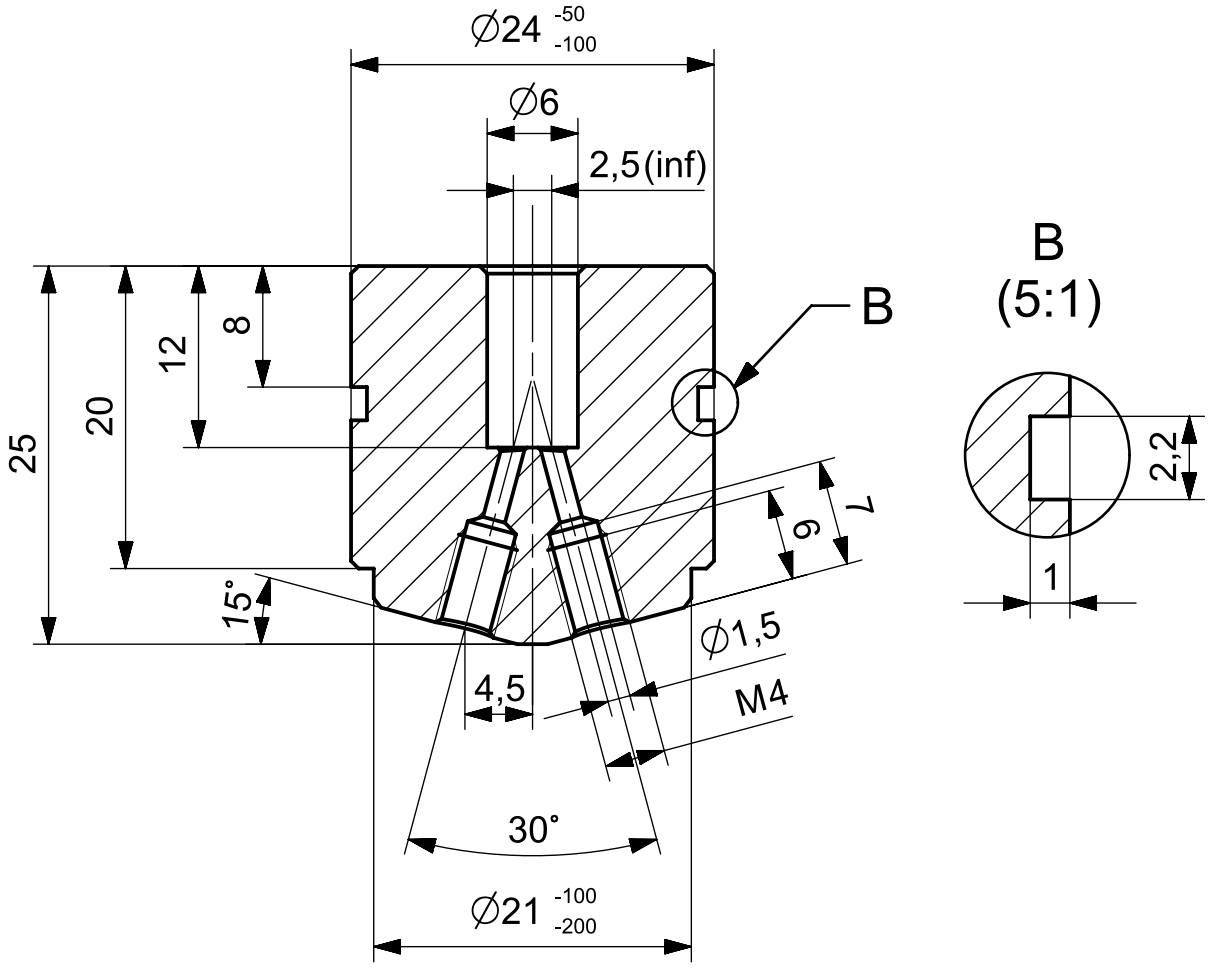


A-A



1. Ostre krawędzie stępić.
2. Otwór gwintowany M4 oraz otwór ∅1.5 wykonać tak, aby zachować informacyjny wymiar rozstawu osi 2,5mm.

		Nazwisko	Data	Szt.	Tol. ogólna	Materiał			Masa
Konstruował		K. Wacko	07/2020	1	IT10	Symbol	Nr normy	Wymiary	-
Kreślił		K. Wacko	07/2020			MO58	W.nr/PN	-	
Sprawdził		J. Kindracki	07/2020	Nazwa części					
Zatwierdził		J. Kindracki	07/2020						
Format	A4	POLITECHNIKA WARSZAWSKA		Nr rysunku		REG-013.3		Arkuszy	1
Podziałka	2:1	Instytut Techniki Cieplnej						Arkusz	1