**ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 02.12.2020 r.**

W **związku z realizacją projektu PANDA2/17/2016** **dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej** oraz kierując się zasadą uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców, a także zasadą efektywnego zarządzania finansami, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na **Dostawę elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania.**

**I. Zamawiający:**

Politechnika Warszawska

Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa

Instytut Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej

ul. Nowowiejska 24

00-665 Warszawa

Zamawiający oświadcza że zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, s. 1) – dalej RODO:

1. Administratorem Danych Osobowych zawartych w dokumentach składanych przez Wykonawców w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia, w szczególności we wnioskach o dopuszczenie do udziału w postępowaniu oraz w ofertach jest Zamawiający, tj. Politechnika Warszawska, reprezentowana przez Rektora w imieniu którego zadania Administratora na Wydziale Mechanicznym Energetyki i Lotnictwa realizuje Dziekan Wydziału.
2. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, lecz niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu i zawarcia umowy.
3. Przetwarzanie danych osobowych będzie odbywać się na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia oraz realizacji zawartej umowy i będą udostępniane podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.
4. Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania, a jeżeli czas trwania umowy będzie przekraczał 4 lata przez cały czas trwania umowy. Dane osobowe wynikające z zawartej umowy będą przechowywane przez okres, w którym mogą ujawnić się roszczenia związane z zawartą umową.
5. Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje:
6. prawo dostępu do treści swoich danych osobowych,
7. prawo do sprostowania swoich danych osobowych,
8. w zakresie wynikającym z przepisów - prawo do usunięcia swoich danych osobowych, jak również prawo do ograniczenia przetwarzania.
9. Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeśli jej zdaniem, przetwarzanie danych osobowych - narusza przepisy prawa.
10. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych Zamawiającego: iod@pw.edu.pl

**II. Przedmiot zapytania:**

**Dostawa elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania w ramach realizacji projektu PANDA2/17/20106 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej.**

**III. Opis przedmiotu zamówienia**

**Zadanie 1:**

Elementy montażowe do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania, do wymiany z bieżącą konstrukcją:

1. Blat optyczny typu plaster miodu o wymiarach 1200x2000 mm (gr 200 mm) ze stali ferromagnetycznej nierdzewnej z gwintami metrycznymi gwint M6 rozstawionymi co 25 mm.

Płaskość blatu nie gorsza niż: 0.1 mm/m2

Pokrycie wierzchnie: blacha ze stali ferromagnetycznej nierdzewnej o grubości min. 5mm

Wypełnienie typu plaster miodu wykonane z blachy o grubości min. 0.25 mm.

(nie gorszy niż: Standa 1HT12-20-20)

1. Stelaż z tłumieniem pasywnym z kółkami i podstawkami antywibracyjnymi o wymiarach 800 x 1200 mm (mierzone między osiami nóg), wysokość 700 mm, z możliwością regulacji wysokości o nie mniej niż ± 15 mm

(nie gorszy niż: Standa 1TS08-12-05-AP-500-CA).

1. Blat optyczny typu plaster miodu o wymiarach 800 x 1200 mm (gr 120 mm) ze stali ferromagnetycznej nierdzewnej z gwintami metrycznymi gwint M6 rozstawionymi co 25 mm.

Płaskość blatu nie gorsza niż: 0.1 mm/m2

Pokrycie wierzchnie: blacha ze stali ferromagnetycznej nierdzewnej o grubości min. 5mm

Wypełnienie typu plaster miodu wykonane z blachy o grubości min. 0.25 mm.

(nie gorszy niż: Standa 1HB08-12-12)

1. Stelaż z tłumieniem pasywnym z kółkami i podstawkami antywibracyjnymi o wymiarach 500 x 700 mm (mierzone między osiami nóg), wysokość 800 mm, z możliwością regulacji wysokości o nie mniej niż ± 15 mm

(nie gorszy niż: Standa 1TS05-07-06-AP-200-CA).

**Zadanie 2:**

Oś trawersu do ustawiania obiektu obserwowanego względem płaszczyzny świetlnej

Oś musi być w pełni kompatybilna z posiadanym systemem laserowym i w pełni kontrolowalna z poziomu programu DaVis.

Zakres roboczy osi: 500 mm

Maksymalne dynamiczne obciążenie w kierunku pionowym: nie mniej niż 3500 N

Maksymalne statyczne obciążenie w kierunku pionowym: nie mniej niż 5500 N

Rozdzielczość przesunięcia: nie więcej niż ±0,003125 mm

Dokładność położenia: nie gorsza niż: ± 0,02 mm

Oś musi być dostarczona z okablowaniem i kompletem śrub montażowych

(nie gorszy niż: LaVision 1108165).

**Zadanie 3:**

Elementy montażowe kompatybilne posiadanym systemem, w tym:

* 1. Profil typu X 95 o długości 250 mm – 2 szt.

wysokość całkowita: 95 mm

szerokość całkowita: 95 mm

Długość całkowita: 250 mm

Otwory pod śruby: 8 szt. gwint M6

Rozstaw otworów pod śruby: 63 mm

Zagłębienie pomiędzy powierzchnią roboczą zewnętrzną powierzchnią rdzenia: min. 7,5 mm

Materiał: aluminium

Dopuszczalne zakrzywienie: maks. 0,5 mm/m

Dopuszczalne skręcenie: maks. 0,6 mm/m

Profil musi być kompatybilny z elementami przesuwnymi posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026412000 oraz Linos G026413000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026102000

* 1. Profil typu X 95 o długości 500 mm – 2 szt.

wysokość całkowita: 95 mm

szerokość całkowita: 95 mm

Długość całkowita: 500 mm

Otwory pod śruby: 8 szt. gwint M6

Rozstaw otworów pod śruby: 63 mm

Zagłębienie pomiędzy powierzchnią roboczą zewnętrzną powierzchnią rdzenia: min. 7,5 mm

Materiał: aluminium

Dopuszczalne zakrzywienie: maks. 0,5 mm/m

Dopuszczalne skręcenie: maks. 0,6 mm/m

Profil musi być kompatybilny z elementami przesuwnymi posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026412000 oraz Linos G026413000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026105000

* 1. Profil typu X 95 o długości 1000 mm – 2 szt.

wysokość całkowita: 95 mm

szerokość całkowita: 95 mm

Długość całkowita: 1000 mm

Otwory pod śruby: 8 szt. gwint M6

Rozstaw otworów pod śruby: 63 mm

Zagłębienie pomiędzy powierzchnią roboczą zewnętrzną powierzchnią rdzenia: min. 7,5 mm

Materiał: aluminium

Dopuszczalne zakrzywienie: maks. 0,5 mm/m

Dopuszczalne skręcenie: maks. 0,6 mm/m

Profil musi być kompatybilny z elementami przesuwnymi posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026412000 oraz Linos G026413000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026110000

* 1. Profil typu X 95 o długości 2500 mm – 1 szt.

wysokość całkowita: 95 mm

szerokość całkowita: 95 mm

Długość całkowita: 2500 mm

Otwory pod śruby: 8 szt. gwint M6

Rozstaw otworów pod śruby: 63 mm

Zagłębienie pomiędzy powierzchnią roboczą zewnętrzną powierzchnią rdzenia: min. 7,5 mm

Materiał: aluminium

Dopuszczalne zakrzywienie: maks. 0,5 mm/m

Dopuszczalne skręcenie: maks. 0,6 mm/m

Profil musi być kompatybilny z elementami przesuwnymi posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026412000 oraz Linos G026413000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026125000

* 1. Element do montażu profili X 95 mm – 4 szt.

wysokość całkowita: 95 mm

szerokość całkowita: 95 mm

Długość całkowita: 95 mm

Otwory przelotowe pod śruby M6: 24 szt., otwory bez gwintu

Rozstaw otworów pod śruby: 63 mm

Liczba otworów dostępowych do przykręcania profili: 6

Średnica otworów dostępowych do przykręcania profili: nie mniej niż 72 mm

Materiał: aluminium

Dopuszczalne obciążenie: nie mniej niż 1 kN

Element musi być kompatybilny z profilami posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026110000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026210000

* 1. Element do montażu profili X 95 mm – 2 szt.

Średnica: 135 mm

grubość: nie mniej niż 10 mm i nie więcej niż 15 mm

Liczba otworów przelotowych pod śruby M6 do montażu profili (otwory bez gwintu z pogłębieniem walcowym: 4 szt.

Rozstaw otworów pod śruby M6 do montażu profili: 63 mm

Liczba otworów przelotowych pod śruby M6 do montażu elementu do blatu optycznego: min. 4

Rozstaw otworów pod śruby M6 do montażu elementu do blatu optycznego: 100 mm

Zagłębienie pomiędzy powierzchnią roboczą zewnętrzną powierzchnią rdzenia: min. 7,5 mm

Materiał: aluminium

Element musi być kompatybilny z profilami posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026110000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026206000

* 1. Element ruchomy do montażu na profilach X 95 mm – 2 szt.

Element współpracujący kształtowo z profilami typu X 95

Element z pokrętłem umożliwiającym szybkie zablokowanie i odblokowanie ruchu bez użycia narzędzi

wysokość całkowita: nie więcej niż 32 mm

szerokość całkowita: 145 mm

długość całkowita: 80 mm

szerokość blatu roboczego: 145 mm

długość blatu roboczego: 80 mm

grubość blatu roboczego w najcieńszym miejscu: nie mniej niż 10 mm i nie więcej niż 15 mm

Centralnie (w osi szyny) umieszczony co najmniej jeden otwór przelotowy pod śruby M6 do montażu elementów optycznych (otwór bez gwintu z pogłębieniem walcowym)

Dodatkowe otwory z gwintem M6 do montażu optyki rozstawione co 25 mm (i wielokrotność) względem otworu/otworów bez gwintu

Materiał: aluminium

Materiał pokrętła: polimer

Element musi być kompatybilny z profilami posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026110000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026422000

* 1. Element ruchomy do montażu na profilach X 95 mm – 2 szt.

Element współpracujący kształtowo z profilami typu X 95

Element z pokrętłem umożliwiającym szybkie zablokowanie i odblokowanie ruchu bez użycia narzędzi

wysokość całkowita: nie więcej niż 32 mm

szerokość całkowita: 145 mm

długość całkowita: 200 mm

szerokość blatu roboczego: 145 mm

długość blatu roboczego: 200 mm

grubość blatu roboczego w najcieńszym miejscu: nie mniej niż 10 mm i nie więcej niż 15 mm

Centralnie (w osi szyny) umieszczony co najmniej jeden otwór przelotowy pod śruby M6 do montażu elementów optycznych (otwór bez gwintu z pogłębieniem walcowym)

Dodatkowe otwory z gwintem M6 do montażu optyki rozstawione co 25 mm (i wielokrotność) względem otworu/otworów bez gwintu

Materiał: aluminium

Materiał pokrętła: polimer

Element musi być kompatybilny z profilami posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026110000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026428000

* 1. Element ruchomy do montażu na profilach X 95 mm – 2 szt.

Element współpracujący kształtowo z profilami typu X 95

Element z pokrętłem umożliwiającym szybkie zablokowanie i odblokowanie ruchu bez użycia narzędzi

wysokość całkowita: nie więcej niż 32 mm

szerokość całkowita: 145 mm

długość całkowita: 300 mm

szerokość blatu roboczego: 145 mm

długość blatu roboczego: 300 mm

grubość blatu roboczego w najcieńszym miejscu: nie mniej niż 10 mm i nie więcej niż 15 mm

Centralnie (w osi szyny) umieszczony co najmniej jeden otwór przelotowy pod śruby M6 do montażu elementów optycznych (otwór bez gwintu z pogłębieniem walcowym)

Dodatkowe otwory z gwintem M6 do montażu optyki rozstawione co 25 mm (i wielokrotność) względem otworu/otworów bez gwintu

Materiał: aluminium

Materiał pokrętła: polimer

Element musi być kompatybilny z profilami posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026110000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026429000

* 1. Zamknięcie profili X 95 mm – 4 szt.

wysokość całkowita: 95 mm

szerokość całkowita: 95 mm

grubość: nie mniej niż 10 mm i nie więcej niż 15

Liczba otworów przelotowych pod śruby M6 do montażu do profili (otwory bez gwintu z pogłębieniem walcowym): 4 szt.

Rozstaw otworów pod śruby M6 do montażu do profili: 63 mm

Materiał: aluminium

Element musi być kompatybilny z profilami posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026110000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G026212000

* 1. Element pozycjonujący w kierunku pionowym przeznaczony do montażu na elementach ruchomych – 1 szt.

wysokość minimalna: nie więcej niż 81 mm

wysokość maksymalna: nie mniej niż 123 mm

bezluzowa regulacja wysokości

funkcja blokady wysokości

pokrętło umożliwiające szybkie zablokowanie i odblokowanie ruchu bez użycia narzędzi

pokrętło umożliwiające szybką regulację wysokości bez użycia narzędzi

śruba regulacji wysokość zamocowana w łożyskach kulkowych

szerokość blatu roboczego: nie mniej niż 100 mm i nie więcej niż 145 mm

długość blatu roboczego: nie mniej niż 160 mm

maksymalna szerokość całkowita: nie większa niż szerokość blatu

maksymalna długość całkowita: nie więcej niż 264 mm

W podstawie centralnie (w osi śruby regulacyjnej) umieszczone co najmniej dwa otwory przelotowe pod śruby M6 do zamocowania elementu (otwory bez gwintu) oraz dodatkowe cztery otwory z gwintem M6

W blacie górnym min. 15 otworów M4 rozstawionych co 25 mm

Maksymalne obciążenie: nie mniej niż 0,1 kN

Element musi być kompatybilny z elementami przesuwnymi posiadanymi przez zamawiającego, tj. Linos G026412000 oraz Linos G026413000

Przykładowy produkt spełniający parametry:

Linos G402184000

**Zadanie 4**

Profile montażowe Bosh Rexroth wraz z elementami montażowymi:

\* Profil aluminiowy 20 X 20; L=3,000 mb (nr kat. 3842992888) 4 szt.

\* Profil aluminiowy 45 X 45L; L=3,000 mb. (nr kat. 3842992425) 4 szt.

\* Kątownik 20 X 20 N6/N6 + ZEST. MOC. M4X8 (nr kat. 3842523511) – 50 kompletów

\* Kątownik 45X45 Z ZEST. MOCUJĄCYM (nr kat. 3842523561) – 50 kompletów

\* Śruba młoteczkowa M8 X 25 N10 (nr kat. 3842528718) – 4 zestawy po 10 sztuk

\* Nakrętka młoteczkowa M8 N10 (nr kat. 3842530287) – 4 zestawy po 10 sztuk

\* Nakrętka młoteczkowa M4 N10 (nr kat. 3842530281) – 4 zestawy po 10 sztuk

**IV. Termin realizacji:**

Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia został dostarczony do siedziby Zamawiającego w terminie   
**do 18 grudnia 2020 r.**

**V. Termin i miejsce składania ofert:**

Oferty należy złożyć w formie elektronicznej **do dnia 8 grudnia 2020 r. do godziny 10.30** (oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywana zgodnie z treścią art. 84 ust. 2 ustawy). Wiadomość zawierająca ofertę   
wraz zaparafowanymi załącznikami powinna zostać wysłana na adres: [koleksiak@meil.pw.edu.pl](mailto:koleksiak@meil.pw.edu.pl) z dopiskiem   
w temacie: **Dostawa elementów elektrycznych i elektronicznych do drukarki 3D – zadanie 1, oraz elementów mechanicznych do drukarki 3D – zadanie 2 w ramach realizacji projektu PANDA2/17/2016.**

**VI. Kryteria oceny oferty:**

Wybór oferty zostanie dokonany na podstawie jednego kryterium: ceny oferty

* Wzór określający kryterium wyboru ma postać:

Liczba punktów = (cena minimalna / cena ofertowa) \* 100 pkt.

* Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów. Pod uwagę będą brane liczby po zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku.
* Jeżeli w zapytaniu ofertowym, w którym jedynym kryterium oceny ofert jest cena, nie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
* Wykonawcy, którzy złożą ofert dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane   
  w złożonych ofertach.

**VII. Wymagania wobec oferenta**

OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU:

Wykonawca na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu składa wraz z ofertą następujące dokumenty i oświadczenia:

1. Formularz ofertowy
2. Zaparafowany projekt umowy
3. aktualne oświadczenie potwierdzającego spełnianie przez Wykonawcę warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, sporządzone według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania
4. aktualne oświadczenia potwierdzającego brak podstaw wykluczenia Wykonawcy z powodu niespełnienia warunków o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, sporządzone według wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania

*W przypadku, gdy Wykonawca przy wykazywaniu spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie powoływał się na potencjał innych podmiotów, które będą brały udział w realizacji części zamówienia, przedkłada także oświadczania dotyczące tego podmiotu w zakresie wymaganym dla Wykonawcy.*

**VIII. Załączniki:**

Załącznik nr 1 - Formularz oferty

Załącznik nr 2 - Wzór oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych

Załącznik nr 3 - Wzór oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków określonych w art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych

Załącznik nr 4 – Projekt umowy

Załącznik nr 5 – Szczegółowa specyfikacja techniczna

Załącznik nr 6- szczegółowa kalkulacja ceny

**Załącznik nr 1**

Do:

.........................................................................

.........................................................................

.........................................................................

(nazwa i adres Zamawiającego)

**Formularz oferty – zadanie nr ….**

Nawiązując do ogłoszenia w postępowaniu o zamówienie publiczne prowadzonym w trybie zapytania ofertowego na: **„Dostawę elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej**, my niżej podpisani:

...................................................................................................................................................................

...................................................................................................................................................................

działając w imieniu i na rzecz:

...................................................................................................................................................................

...................................................................................................................................................................

(nazwa (firma) dokładny adres Wykonawcy/Wykonawców);

1. SKŁADAMY OFERTĘ na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

2. OŚWIADCZAMY, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.

4. OFERUJEMY wykonanie przedmiotu zamówienia cenę netto ………………… zł. (słownie złotych: ......................................................) powiększoną o podatek VAT w wysokości ……………… zł., co w wyniku daje cenę brutto ………………zł. (słownie złotych …………………….………………………………………….......),

5. ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ do wykonania zamówienia w terminie do 18 grudnia 2020 r.

6. UWAŻAMY SIĘ za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

7. ZAMÓWIENIE ZREALIZUJEMY sami/przy udziale Podwykonawców. Podwykonawcom zostaną powierzone do wykonania następujące zakresy zamówienia:

a. ....................................................................................................................................................

....................................................................................................................................................

(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)

b. ....................................................................................................................................................

....................................................................................................................................................

(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)

8. OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się z Istotnymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach określonych w Opisie Przedmiotu Zamówienia, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

9. OŚWIADCZAMY, zgodnie z art. 22 ust. 1 i art. art. 24 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień Publicznych – 2019 r. poz. 1843), oświadczam, że:

* posiadam uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
* posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuję osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
* znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia
* nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na mocy o art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień Publicznych.

10. WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:

11. OFERTĘ niniejszą składamy na ......... kolejno ponumerowanych stronach.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_ \_\_ 2020 roku *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(pieczęć i podpis Wykonawcy)*

Załącznik nr 2

*(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)*

**Oświadczenie o spełnianiu warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy**

Składając ofertę w na: ***„*Dostawę elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej oświadczamy, że**

niniejszego zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,

1. posiadania wiedzy i doświadczenia,
2. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
3. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2020 r.

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(podpis Wykonawcy/Wykonawców)*

Załącznik nr 3

*(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)*

**Oświadczenie o braku podstaw**

**do wykluczenia**

Składając ofertę na: ***„*Dostawę elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej**, **oświadczamy, że:**

brak jest podstaw do wykluczenia nas z przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dnia \_\_. \_\_.2020 r.

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(podpis Wykonawcy/Wykonawców)*

Załącznik nr 4

**PROJEKT UMOWY**

W dniu .................... 2020 roku w Warszawie, pomiędzy:

Politechniką Warszawską, Wydziałem Mechanicznym Energetyki i Lotnictwa, Instytutem Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej, 00-665 Warszawa, ul. Nowowiejska 24, zwaną dalej „**ZAMAWIAJĄCYM**”, reprezentowaną przez: ………………..…, działającego z upoważnienia Rektora Politechniki Warszawskiej nr …………..… z dn. …….

a

…………….., zarejestrowaną przez …………, pod numerem ………………., z siedzibą ………………., NIP ………., Regon: ……………….., zwaną dalej „**WYKONAWCĄ**”, reprezentowaną przez ……………….. .

W wyniku przeprowadzenia zapytania ofertowego bez stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych zgodnie z art. 4 pkt. 8 tejże ustawy na ***„Dostawę elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania* *w ramach realizacji projektu PANDA2/17/2016* dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej**, strony zawierają umowę następującej treści:

**§ 1**

Wykonawca zobowiązuje się zrealizować na rzecz Zamawiającego zamówienie: ***„*Dostawę elementów montażowych do posadowienia laserów wchodzących w skład laserowego systemu do pomiarów spalania *w ramach realizacji projektu PANDA2/17/2016 – zadanie …….***

1. Przedmiot umowy obejmuje usługi zgodnie ofertą z dnia ………………………...

**§ 2**

1. Termin rozpoczęcia realizacji Umowy rozpoczyna się z dniem jej podpisania, a termin zakończenia 18 grudnia 2020 r.
2. Za termin realizacji umowy przejmuje się termin podpisania P*rotokołu odbioru*.
3. Umowa będzie realizowana zgodnie z ofertą stanowiącą załącznik do niniejszej umowy.
4. Adres dostawy:

Instytut Techniki Cieplnej

Politechnika Warszawska

ul. Nowowiejska 21/25

00-665 Warszawa

**§ 3**

1. Potwierdzeniem wykonania niniejszej umowy będzie *Protokół odbioru* podpisany przez uprawnionych przedstawicieli obu stron.
2. Osobami uprawnionymi do podpisania *Protokołu odbioru* są:
   1. ze strony Wykonawcy – ………………………..………….
   2. ze strony Zamawiającego – …………………….
3. W przypadku zastrzeżeń co do wykonanego zamówienia, Zamawiający wyznaczy Wykonawcy termin na dostarczenie elementów bez wad.
4. Termin, o którym mowa w ust. 4, nie może być dłuższy niż 7 dni roboczych. W przypadkach uzasadnionych warunkami technicznymi termin ten może być wydłużony za zgodą Zamawiającego.
5. Po dostarczeniu przedmiotu zamówienia, bez zastrzeżeń Strony podpiszą P*rotokół odbioru* (częściowego i końcowego).

**§ 4**

1. Z tytułu wykonania niniejszej Umowy Wykonawca otrzyma od Zamawiającego łączne wynagrodzenie w wysokości: brutto: **…………………..**  zł (słownie: …………………..), netto: **………..** zł (słownie: ……………………….) + podatek VAT 23% **……………** zł (słownie PLN: …………………………….).
2. Wynagrodzenie należne Wykonawcy będzie płatne w terminie do 21 dni od dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT na podstawie obustronnie podpisanego Protokołu Odbioru (częściowego i końcowego).
3. Strony ustalają, że Wynagrodzenie wskazane w ust. 1 niniejszego paragrafu stanowi całkowite wynagrodzenie należne Wykonawcy z tytułu wykonania niniejszej Umowy.
4. Płatność zostanie dokonana przelewem bankowym na konto bankowe Wykonawcy określone na fakturze. Za dzień płatności będzie uważany dzień, w którym Zamawiający złoży ważne i skuteczne polecenie przelewu całej odpowiedniej kwoty na wskazany rachunek bankowy Wykonawcy.

**§ 5**

1. Każda ze stron zobowiązuje się do dołożenia należytej staranności w trakcie wykonywania niniejszej Umowy,   
   w tym także do pełnej współpracy z drugą Stroną w celu zapewnienia należytego i terminowego wykonania niniejszej Umowy.
2. Strony ustalają, że do bezpośrednich kontaktów w trakcie wykonania niniejszej Umowy powołane zostają następujące osoby:
   1. ze strony Wykonawcy – …………………………………..
   2. ze strony Zamawiającego – ………………………….

**§ 6**

1. Zamawiający i Wykonawca będą mogli rozwiązać zawartą umowę z terminem wypowiedzenia 7 dni a następnie zaprzestać jej realizacji, jeżeli druga strona narusza postanowienia niniejszej umowy, powodując tym samym utratę zasadniczych korzyści, jakie mogą być osiągnięte w wyniku jej realizacji.
2. Zamawiający może rozwiązać umowę bez zachowania okresu wypowiedzenia , jeżeli:
   1. Wykonawca pomimo uprzednich pisemnych zastrzeżeń Zamawiającego uparcie nie wykonuje umowy zgodnie z warunkami umownymi lub w rażący sposób zaniedbuje zobowiązania umowne.
   2. Została ogłoszona upadłość Wykonawcy lub Wykonawca przystąpił do likwidacji swojej działalności, z wyjątkiem likwidacji przeprowadzonej w celu przekształcenia.
3. Rozwiązanie umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie.
4. W przypadku rozwiązania umowy Wykonawca i Zamawiający zobowiązują się w terminie 7 dni od daty rozwiązania do sporządzenia szczegółowego protokołu usługi w toku, wg stanu na dzień rozwiązania umowy.
5. W razie rozwiązania umowy przez którąkolwiek ze stron wykonane usługi oraz materiały opłacone przez Zamawiającego będą uważane za jego własność.

**§ 7**

1. Strony ustalają, że z tytułu nienależytego wykonania umowy przysługują kary umowne z następujących tytułów i w podanych wysokościach:
   1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną z tytułu odstąpienia od realizacji Zamówienia przez Zamawiającego, z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy - w wysokości  10% wartości ogółem Zamówienia netto,
   2. w przypadku zwłoki w wykonaniu przez Wykonawcę jego zobowiązań wynikających z niniejszej Umowy i w sposób w niej przewidziany, Zamawiającemu będą przysługiwały kary umowne w wysokości 0,1% wartości wynagrodzenia umownego netto za każdy dzień zwłoki od terminu określonego w § 2 ust. 1 umowy.
2. Strony mogą domagać się odszkodowania na zasadach ogólnych za szkodę przekraczającą wysokość kar umownych.

**§ 8**

1. Na przedmiot zamówienia Wykonawca udziela gwarancji zgodnie z ofertą. Termin gwarancji rozpoczyna się od daty podpisania *Protokołu odbioru*.
2. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnej obsługi serwisowej oraz bezpłatnego usunięcia wszelkich zgłoszonych usterek oraz wad w terminie do 28 dni roboczych od daty zgłoszenia tego faktu na nr faksu ………………… lub adres e-mail ………..………………………..…… (podany przez Wykonawcę przed podpisaniem umowy).
3. Podstawą ubiegania się o świadczenie gwarancyjne jest faktura sprzedaży.
4. Wykonawca ponosi odpowiedzialność z tytułu gwarancji za:
   1. Wady fizyczne zmniejszające wartość użytkową, techniczną lub estetyczną dostarczonego sprzętu.
   2. Usunięcie nieodpłatnie wad ujawnionych w okresie gwarancji w terminie 28 dni roboczych od zgłoszenia wady.
5. Wykonawca usługi jest odpowiedzialny względem Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady fizyczne i prawne materiałów objętych umową.
6. W razie stwierdzenia w okresie rękojmi wad nadających się do usunięcia, Wykonawca zobowiązany jest do ich usunięcia w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego nie dłuższym niż 28 dni roboczych. W przypadku nie wywiązania się Wykonawcy z ciążących na nim obowiązków, Zamawiający może na jego koszt usunąć wady.
7. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn niż tkwiące w przedmiocie umowy, a w szczególności powstałe wskutek niewłaściwego użytkowania przedmiotu umowy, niewłaściwej konserwacji, uszkodzeń mechanicznych, zdarzeń losowych oraz nieprzestrzegania warunków określonych w kartach gwarancyjnych.
8. Wykonawca gwarantuje Zamawiającemu autoryzowany serwis gwarancyjny producenta.
9. Wszelkie zmiany i naprawy dokonane bez zgody Wykonawcy powodują utratę praw z gwarancji.
10. Sprzęt, który po trzeciej naprawie będzie nadal wykazywał zgłaszaną wadę, Wykonawca wymieni na nowy bez żadnej dopłaty, nawet gdyby od chwili realizacji zamówienia / podpisania umowy, ceny na taki sprzęt uległy zmianie.

**§ 9**

1. Każda ze Stron ponosi swoje własne koszty i wydatki oraz honoraria i wydatki swoich doradców i przedstawicieli, poniesione w związku z zawarciem i wykonaniem niniejszej Umowy.
2. Wszystkie zawiadomienia, które są wymagane lub dozwolone przez niniejszą Umowę będą uważane za właściwie doręczone, jeżeli zostaną doręczone (a) do rąk własnych, (b) przesłane pocztą kurierską lub listem poleconym (za zwrotnym potwierdzeniem odbioru), lub (c) jeśli przesłane faksem (za zwrotnym potwierdzeniem odbioru),z tym jednakże, że kopia jakiejkolwiek wiadomości przesłanej faksem zostanie niezwłocznie przesłana jednym ze sposobów przewidzianych w punktach (a) i (b), (d) pocztą elektroniczną.
3. Jakiekolwiek zawiadomienie lub inna korespondencja będzie uważana za doręczoną w dacie doręczenia, zgodnie z przepisami prawa polskiego. Doręczenia pod wskazane wyżej adresy będzie uznane za skuteczne chyba, że odpowiednia strona w drodze powiadomienia doręczonego pozostałym stronom zgodnie z niniejszym pkt. 2 poinformuje uprzednio o zmianie swego adresu.

**§ 10**

1. Zamawiający oświadcza że zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, s. 1) – dalej RODO,
2. Administratorem Danych Osobowych zawartych w dokumentach składanych przez Wykonawców w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia, w szczególności we wnioskach o dopuszczenie do udziału w postępowaniu oraz w ofertach jest Zamawiający, tj. Politechnika Warszawska, reprezentowana przez Rektora w imieniu którego zadania Administratora na Wydziale Mechanicznym Energetyki i Lotnictwa realizuje Dziekan Wydziału.;
3. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, lecz niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu i zawarcia umowy;
4. Przetwarzanie danych osobowych będzie odbywać się na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia oraz realizacji zawartej umowy i będą udostępniane podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa;
5. Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania, a jeżeli czas trwania umowy będzie przekraczał 4 lata przez cały czas trwania umowy. Dane osobowe wynikające z zawartej umowy będą przechowywane przez okres, w którym mogą ujawnić się roszczenia związane z zawartą umową.
6. Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje:
7. prawo dostępu do treści swoich danych osobowych;
8. prawo do sprostowania swoich danych osobowych;
9. w zakresie wynikającym z przepisów - prawo do usunięcia swoich danych osobowych, jak również prawo do ograniczenia przetwarzania.
10. Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeśli jej zdaniem, przetwarzanie danych osobowych - narusza przepisy prawa.
11. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych Zamawiającego: iod@pw.edu.pl

**§ 11**

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy *Prawo zamówień publicznych*, *Kodeksu cywilnego.*
2. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia niniejszej Umowy mogą nastąpić za zgodą Stron w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności.
3. W razie powstania sporu związanego z wykonaniem niniejszej umowy, Zamawiający zobowiązany jest do wyczerpania postępowania reklamacyjnego, kierując swoje roszczenia do Wykonawcy. Jeżeli Wykonawca odmówi uznania roszczenia lub nie udzieli odpowiedzi w terminie 21 od daty zgłoszenia roszczeń, Zamawiający może zwrócić się do sądu.
4. Strony powinny dążyć do polubownego rozwiązywania sporów, w szczególności do zawezwania do próby ugody określonej przepisami 184-186 *Kodeksu postępowania cywilnego*.
5. Spory mogące wynikać z realizacji niniejszej umowy będą rozstrzygnięte przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
6. Niniejszą umowę sporządzono w dwóch (2) jednobrzmiących egzemplarzach po jednym (1) egzemplarzu dla każdej ze Stron.

**Wykaz załączników stanowiących integralne części umowy:**

1. Oferta Wykonawcy z dnia ………………….…. r.

ZAMAWIAJĄCY WYKONAWCA

Załącznik nr 5

**Szczegółowa specyfikacja techniczna** musi zawierać nazwę producenta, model oraz parametry techniczne (dotyczy także części składowych oferowanego przez Wykonawcę urządzenia)

Załącznik nr 6

......................................

pieczęć Wykonawcy

**SZCZEGÓŁOWA KALKULACJA CENY zadanie ….**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa oferowanego przedmiotu zgodnego ze specyfikacją techniczną z podaniem nazwy producenta i modelu** | **Ilość** | **Wartość netto** | **Stawka VAT** | **Wartość brutto** | **Gwarancja w miesiącach** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
|  | **OGÓŁEM** |  |  |  |  |  |

**Szczegółowa kalkulacja ceny** , zawiera nazwy producenta i modelu proponowanego elementu/ urządzenia. Wszystkie ceny w formularzu powinny być podane w złotych polskich, powiększone o należny podatek VAT. Wykonawca oblicza cenę oferty uwzględniając całkowity koszt wykonania zamówienia (w tym dostawę do danej jednostki), opłaty dodatkowe (w tym VAT) oraz ewentualne upusty, rabaty oraz inne elementy niezbędne do wykonania zamówienia.

Wyliczoną wartość zamówienia z poz. OGÓŁEM należy przenieść do formularza ofertowego.

Data: .....................................