



LP.	NR WARSTWY	MATERIAL	WYMIAR NETTO	KIERUNEK	IŁOSC	UWAGI
1	01	TKANINA WĘGLOWA 200 2/2	400 × 6200	=> (0°) / X (45°)	9	UKŁADAC KIERUNKI NAPRZEMIENIE
2	02	HEREX C70 10mm	300 × 6000		1	
3	03	TKANINA WĘGLOWA 200 2/2	400 × 6200	=> (0°) / X (45°)	9	UKŁADAC KIERUNKI NAPRZEMIENIE

SZTUK 2

- UWAGI:
- SPOSÓB WYKONANIA DO DECYZJI WYKONAWCY PO UPRZEDNIEJ KONSULTACJI Z PROJEKTANTEM.
 - WYKONAC WG FOREMNIKA.
 - UZYC FORMENIK Z TAAHB-11-023.

JESLI NIE OKREŚLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAĆ WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA TOLERANCJA OGÓLNA KĄTÓW ± 2° OSTRE KRAWĘDZIE STEPIĆ DO 0,1 – 0,5 mm	KREŚLIŁ	MSP GS		MATERIAL		CIEŻAR
	SPRAWDZIŁ	MSP PS		OZNACZENIE	WYMIAR	
	DATA	26-07-2012		*	*	23kg
	ZATWIERDZIŁ	MSP MS		NAZWA RYSUNKU		
TOLERANCJA OGÓLNA WYMIARÓW TOLERANCJA OGÓLNA PROMIENI TOLERANCJA OGÓLNA ŚCIEC KRAWĘDZI		mm ±0,6 0,8±0,2 1,3 X 45°		SKORUPA NUMER RYSUNKU TAAHB-12-023		
				ARKUSZ	1	ARKUSZ 1 SKALA 1:5