


LP.	NR WARSTWY	MATERIAL	WYMIAR NETTO	KIERUNEK	IŁOSC	UWAGI
1	01	TKANINA WĘGLOWA 200 2/2	400 × 6200	=> (0°) / X (45°)	9	UKŁADAC KIERUNKI NAPRZEMIENIE
2	02	HEREX C70 10mm	300 × 6000		1	
3	03	TKANINA WĘGLOWA 200 2/2	400 × 6200	=> (0°) / X (45°)	9	UKŁADAC KIERUNKI NAPRZEMIENIE

SZTUK 2

- UWAGI:
- SPOSOB WYKONANIA DO DECYZJI WYKONAWCY PO UPRZEDNIEJ KONSULTACJI Z PROJEKTANTEM
 - WYKONAC WG FOREMNIKA
 - UZYC FORMENIK Z TAAHB-11-024.

JESLI NIE OKRESLONO INACZEJ : WYMIARY W MILIMETRACH OBRABIAĆ WSZYSTKIE POWIERZCHNIE DO UZYSKANIA TOLERANCJA OGOLNA KATOW ± 2° OSTRE KRAWEDZIE STEPIC DO 0,1 – 0,5 mm	KRESLIL	MSP GS	MATERIAL				CIEZAR	
	SPRAWDZIL	MSP PS	OZNACZENIE		WYMIAR			
	DATA	26-07-2012		*	*		23kg	
	ZATWIERDZIL	MSP MS		NAZWA RYSUNKU				
TOLERANCJA OGOLNA WYMIAROW TOLERANCJA OGOLNA PROMIENI TOLERANCJA OGOLNA SCIEC KRAWEDZI			SKORUPA					
			NUMER RYSUNKU					
			TAAHB- 12-0 24					
			ARKUSZY	1	ARKUSZ	1	SKALA	1 : 5