



oznaczenie sprawy 108-1132-2020

Warszawa, dnia 26.01.2021 r

dotyczy postępowania na Dostawa 3-osiowej frezarki sterowanej numerycznie – zadanie 1, oraz tokarki ze skośnym łóżem – zadanie 2 na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej.

Zapytanie 1:

Pytanie 1 do SIWZ Tom III / Zadanie 1: Dostawa 3-osiowej frezarki sterowanej numerycznie, do punktu „pozostałe wymagania”, podpunkt: „Zestaw startowy: narzędzi obróbkowych, oprawek, tulejek, klem” oraz podpunkt „podzielnica”

Proszę doprecyzować pojęcie zestawu startowego.

Jakiego rodzaju i w jakiej liczbie oczekują Państwo oprawek, narzędzi, tulejek oraz klem?

Czy podzielnica o średnicy 160 mm spełnia oczekiwania?

Czy w skład podzielnicy wchodzi dodatkowo konik oraz uchwyt 3-szczękowy?

Pytanie 2 do SIWZ Tom III / Zadanie 2: Dostawa tokarki ze skośnym łóżem sterowanej numerycznie, do punktu „pozostałe wymagania”, podpunkt: „uchwyt 4-szczękowy” oraz podpunkt „zestaw startowy narzędzi”

Proszę doprecyzować rodzaj uchwytu 4-szczękowego: ręczny czy hydrauliczny?

Proszę doprecyzować pojęcie zestawu startowego.

Jakiego rodzaju i w jakiej liczbie oczekują Państwo oprawek, narzędzi, tulejek?

W zależności od Państwa oczekiwań możliwa jest konfiguracja pakietu startowego bardziej skromna lub bardziej rozszerzona. Jest to istotny parametr zapytania ponieważ może wpływać na końcową wartość oferty.

Odpowiedzi:

Odpowiedź na pytanie 1:

Wymagana ilość i rodzaj:

Narzędzia – głowica do obróbki czołem $\varnothing 40$ na płytki 4-kątne kwadratowe o geometrii pozytywnej

**Politechnika
Warszawska**



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ul. Nowowiejska 21/25
00-665 Warszawa
zampub.meil@pw.edu.pl
www.meil.pw.edu.pl

Oprawki:

- Oprawka do głowicy do planowania, trzpień $\varnothing 22$ (dla SK40 DIN2080) 1szt.
- Oprawka do ER32 (dla SK40 DIN2080) 2szt.
- Oprawka do wiertel (dla SK40 DIN 2080) 1szt.

Komplet klem do mocowania.

Tuleje w rozmiarze $\varnothing 5-6$ i $\varnothing 7-8$ po 1 szt.

W skład podzielnicy nie wchodzi konik, ani uchwyty. Podzielnica o średnicy $\varnothing 160$ spełnia wymagania.

Odpowiedź na pytanie 2:

Uchwyt 4-szczękowy hydrauliczny.

Zestaw startowy:

1. Zestaw noży tokarskich do obróbki zgrubnej i wykańczającej zewnętrznej i wewnętrznej $\varnothing 12\text{mm}-\varnothing 20\text{mm}$, przekrój $20 \times 20\text{mm}$, oprawki 4szt, płytki do stali i aluminium 25szt.
2. Zestaw narzędzi do toczenia rowków promieniowych szerokości 3mm i toczenia wielokierunkowego, trzonek $20 \times 20\text{mm}$ i rowków osiowych szerokości 3mm, trzonek $20 \times 20\text{mm}$ od średnicy $\varnothing 24\text{mm}$ w górę, dwie oprawki + nie mniej niż 10 płytek skrawających.
3. Narzędzie do obróbki w otworze od $\varnothing 8\text{mm}$ – rowkowanie, wytaczanie i toczenie gwintów, oprawka + nie mniej niż 6 płytek skrawających
4. Wiertło płytkowe (2 płytki centralne i 1 peryferyjna) $\varnothing 22 \times 3\text{D}$
5. Zestaw narzędzi do obróbki gwintów zewnętrznych, trzonek $20 \times 20\text{mm}$ + płytki o skoku 0.5-3mm w liczbie nie mniejszej niż 4szt., a do obróbki wewnętrznej trzonek $\varnothing 16$ + płytki o skoku 0.5-3mm w liczbie nie mniejszej niż 4szt.
6. Narzędzie do obróbki płytkich rowków zewnętrznych i odcinania (trzonek $20 \times 20\text{mm}$) + płytki o szerokości 1mm, z 4 krawędziami skrawającymi w ilości nie mniejszej niż 2 szt.

z poważaniem

DZIEKAN
Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa
Politechniki Warszawskiej

Prof. dr hab. inż. Janusz Frączyk