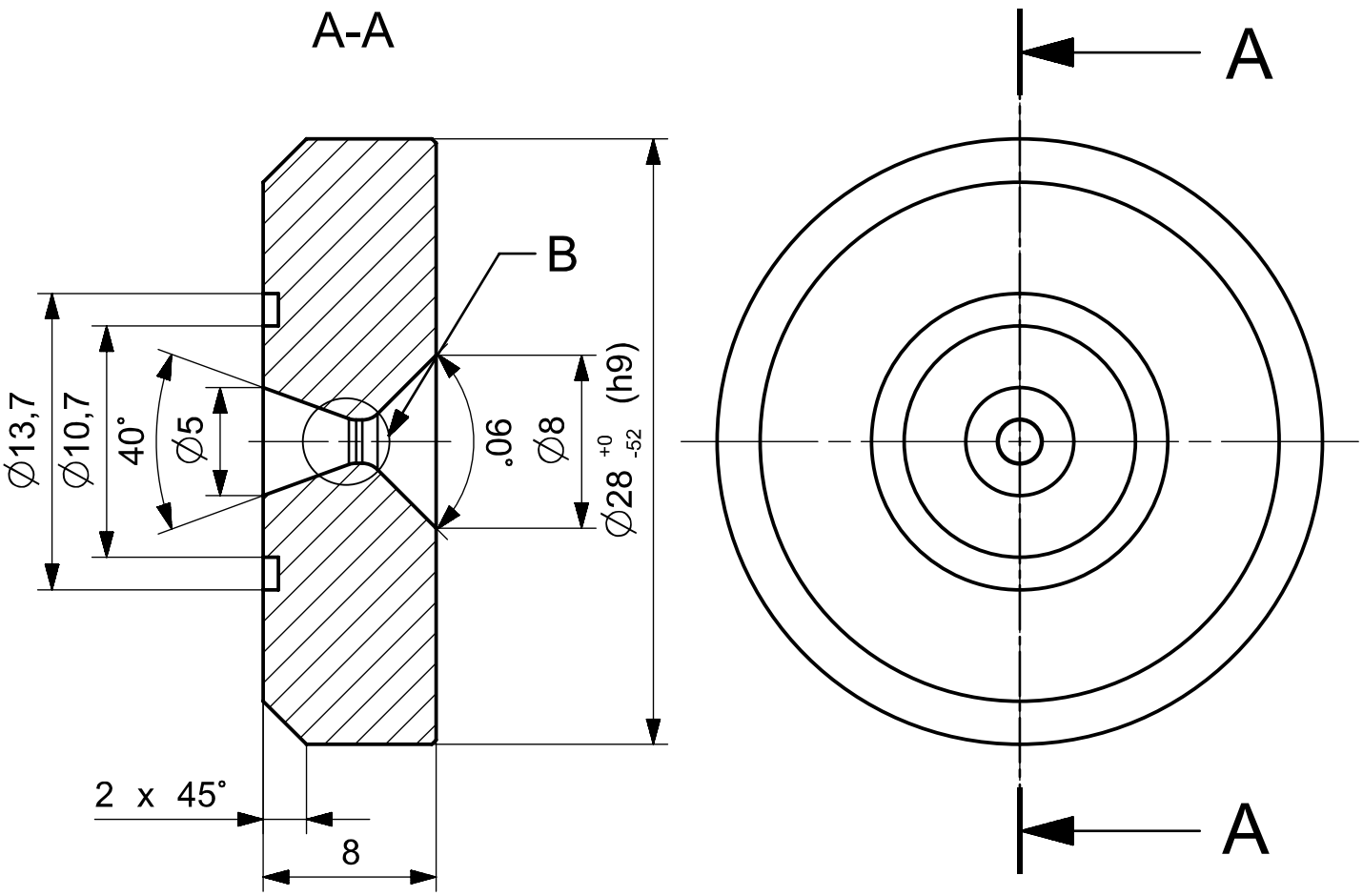

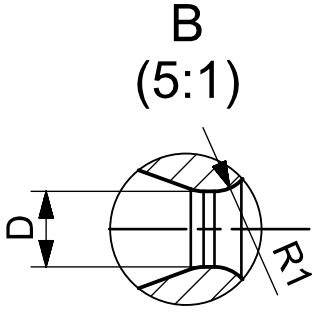

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Detal wykonać w 8 egzemplarzach różniących się średnicą krytyczną D, dla następujących średnic: ∅2 / ∅2.2 / ∅2.4 / ∅2.6 / ∅2.8 / ∅3.0 / ∅3.2 / ∅3.5
3. Integralnym elementem dokumentacji jest załączony model 3D.

		Nazwisko	Data	Szt.	Tol. ogólna	Materiał			Masa
Konstruował		P. Paszkiewicz	10/2017	8	IT10	Symbol	Nr normy	Wymiary	-
Kreślił		K. Wacko	05/2020			1.4301	W.nr/PN	-	
Sprawdził		J. Kindracki	05/2020	Nazwa części					
Zatwierdził		J. Kindracki	05/2020						
Format	A4	POLITECHNIKA WARSZAWSKA Instytut Techniki Cieplnej		Nr rysunku		REG-003.1		Arkuszy	1
Podziałka	3:1							Arkusz	1